

KOMATSU

PC210-11

PC210LC-11

Motor gemäß EU Stufe IV

HYDRAULIKBAGGER

PC210



MOTORLEISTUNG

123 kW / 167 PS @ 2.000 U/min

BETRIEBSGEWICHT

PC210-11: 22.120 - 22.660 kg
PC210LC-11: 22.730 - 23.580 kg

LÖFFELVOLUMEN

max. 1,69 m³

Auf einen Blick

PC210/LC-11



MOTORLEISTUNG

123 kW / 167 PS @ 2.000 U/min

BETRIEBSGEWICHT

PC210-11: 22.120 - 22.660 kg
PC210LC-11: 22.730 - 23.580 kg

LÖFFELVOLUMEN

max. 1,69 m³



HERAUSRAGENDE EINSATZBEREITSCHAFT UND UMWELTFREUNDLICHKEIT

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Motor gemäß EU Stufe IV
- Einstellbare Leerlaufabschaltung
- Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Luftgefederter Bedienplatz
- Geräuscharmes Design
- Breitbild-Monitorssystem



Maximale Effizienz

- Höhere Produktivität
- Exzellente Einsatzflexibilität und Produktivität
- Weiterentwickelte Motorsteuerung
- Gesteigerte Hydraulikeffizienz

Sicherheit hat Vorrang

- Komatsu SpaceCab™-Fahrerkabine
- Verbesserte Rückfahrkameras
- Neutralstellungserkennung

Bewährte Komatsu-Qualität

- Qualitätskomponenten von Komatsu
- Flächendeckendes Händlernetzwerk für effizienten Kundendienst

KOMTRAX™

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 3G-Mobilfunktechnik
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten und -berichte



Das kostenlose
Wartungsprogramm
für Komatsu-Kunden

Leistungsstark und umweltfreundlich



Überragende Produktivität

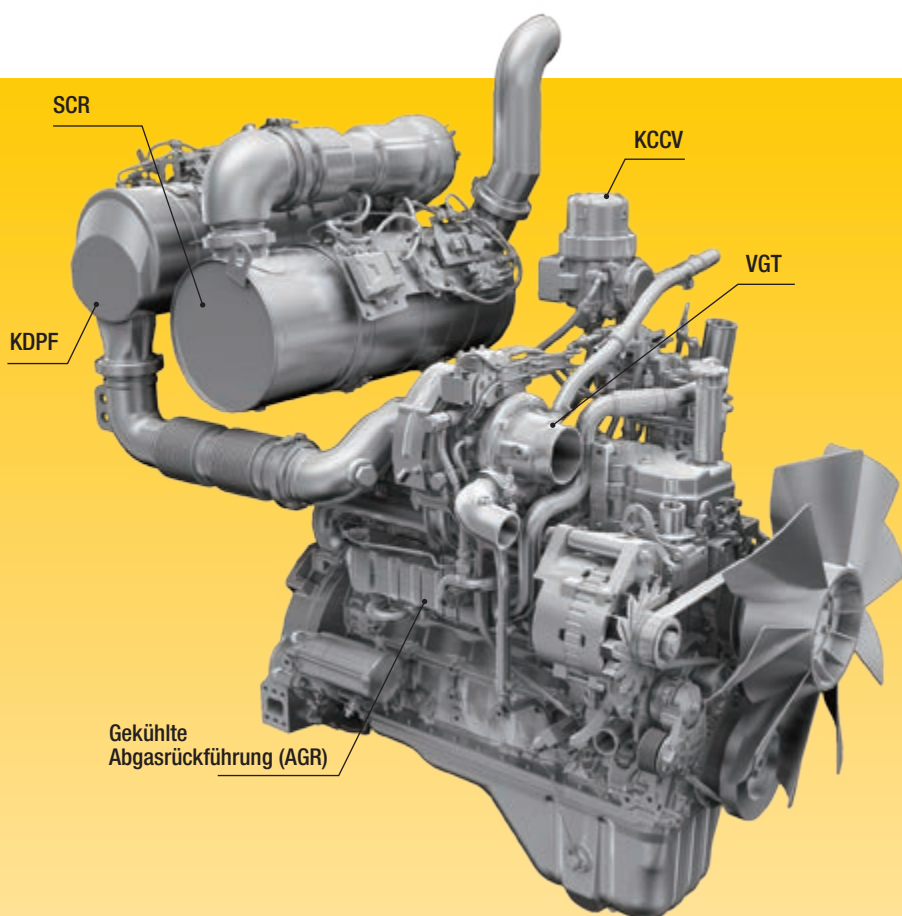
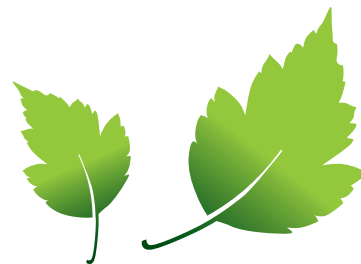
Der PC210/LC-11 ist schnell und präzise. Durch seinen starken Komatsu-Motor gemäß Abgasnorm EU Stufe IV, das Komatsu CLSS-Hydrauliksystem und den erstklassigen Fahrerkomfort lässt sich mit dem Bagger die höchste Produktivität in dieser Maschinenklasse erreichen.

Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Der Kraftstoffverbrauch des PC210/LC-11 wurde um weitere 6% gesenkt. Ausschlaggebend dafür sind unter anderem die verbesserte Motorsteuerung, die variable Pumpen-Motorsteuerung und eine Visko-Lüfterkupplung, die sowohl bei einfachen Bewegungen als auch bei Bewegungskombinationen höchste Effizienz und Präzision sicherstellen.

Einstellbare Leerlaufabschaltung

Um unnötigen Kraftstoffverbrauch, Abgase und Betriebskosten zu reduzieren, schaltet die automatische Leerlaufabschaltung von Komatsu den Motor nach einer voreingestellten Zeitspanne ab. Diese Leerlaufdauer kann auf einen Wert von 5 bis 60 Minuten eingestellt werden. Die im Fahrerhaus auf dem Monitorsystem dargestellte Eco-Anzeige und die Eco-Hinweise unterstützen den Fahrer dabei, die Maschine noch kraftstoffeffizienter zu betreiben.



Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktbewährte Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NO_x-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.

High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur die exakt benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.

Komatsu Kurbelgehäuseeentlüftung (KCCV)

Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

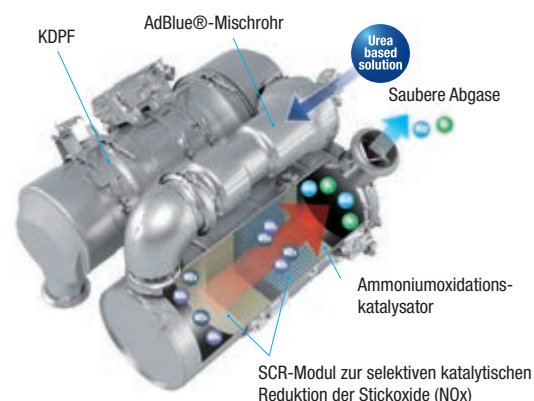
Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.

Komatsu-Motor gemäß EU Stufe IV

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe IV ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

Heavy-Duty-Abgasnachbehandlung

Die Abgasnachbehandlung kombiniert den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) mit einem Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR). Das SCR-Modul spritzt eine exakt dosierte Menge AdBlue® ein, das dann die Stickoxide (NO_x) der Abgase in Wasser (H₂O) und ungiftigen Stickstoff (N₂) umwandelt. So können die Stickoxid-Emissionen im Vergleich zu einem Motor gemäß EU Stufe IIIB um bis zu 80% reduziert werden.



Eco-Anzeige, Eco-Hinweise und Kraftstoffanzeige



Übersicht über Eco-Anzeigen



Kraftstoffverbrauchshistorie

Maximale Effizienz

Enorme Vielseitigkeit – ab Werk

Leistungsstark und präzise: Der Komatsu PC210/LC-11 wird allen Anforderungen mit Leichtigkeit gerecht. Die Maschine eignet sich optimal für den Einsatz auf allen Baustellen, egal ob groß oder klein, für den Massenaushub, das Grabenziehen oder die Baustelleneinrichtung. Mit dem Komatsu-Hydrauliksystem sind höchste Produktivität und optimale Bedienbarkeit garantiert.

Große Variantenvielfalt

Als Sonderausrüstung sind zwei zusätzliche Anbaugerätesteuerkreise verfügbar. Die entsprechenden Einstellungen für zehn verschiedene Anbaugeräte lassen sich einfach anpassen und abspeichern. Der serienmäßige Steuerkreis für den hydraulischen Schnellwechsler trägt ebenfalls dazu bei, dass der Anbaugerätewechsel jetzt so leicht ist wie noch nie. Durch die verfügbare Auswahl an Stielen und Laufwerken lässt sich der PC210/LC-11 so konfigurieren, dass er alle Anforderungen hinsichtlich Einsatz, Transport und Arbeitsbereich erfüllt.

6 wählbare Betriebsarten

Der PC210/LC-11 liefert jederzeit die benötigte Kraft – und das beim geringstmöglichen Kraftstoffverbrauch. Dem Fahrer stehen die sechs Betriebsarten Power, Hub, Hammer, Economy, Anbaugeräte-Power und Anbaugeräte-Economy zur Verfügung. Die Economy-Betriebsart lässt sich anpassen, um genau die richtige Kombination aus Kraft und Kraftstoffeffizienz für den jeweiligen Einsatz zu finden. Ebenso lässt sich der Ölstrom im Anbaugerätekreislauf direkt über das Monitorsystem anpassen, welches das größte Breitbild-Display in dieser Maschinenklasse besitzt.



Vier verschiedene Stiehlängen verfügbar



Zwei optionale Hydrauliksteuerkreise ermöglichen den Einsatz von zahlreichen Anbaugeräten



Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge (Option)



Vielseitigkeit auf Knopfdruck – immer die perfekte Einstellung für jeden Einsatz





Erstklassiger Fahrerkomfort

Gesteigerter Fahrerkomfort

Das Kernstück der breiten SpaceCab™-Fahrerkabine von Komatsu ist der serienmäßige, luftgefederte und beheizte Fahrersitz mit hoher Rückenlehne und vollständig einstellbaren Armstützen. Er bietet dem Fahrer einen komfortablen Arbeitsplatz, an dem Ermüdungserscheinungen auf ein Minimum reduziert werden. Die großartige Sicht und die ergonomische Auslegung der Bedienelemente tragen erheblich dazu bei, dass der Fahrer mit maximaler Produktivität arbeiten kann.

Erhöhter Fahrerkomfort

Zusätzlich zum Radio, das zur Standardausrüstung des PC210/LC-11 gehört, ist auch ein Audioanschluss für externe Geräte vorhanden, so dass der Fahrer Musik über die Lautsprecher in der Kabine hören kann. Weiterhin ist die Kabine mit zwei 12 V Steckdosen ausgestattet. Die proportionalen Joysticks sind ebenfalls Bestandteil der Standardausrüstung und ermöglichen die sichere und präzise Steuerung der Anbaugeräte.

Geräuscharmes Design

Die Hydraulikbagger von Komatsu haben geringste Außengeräuschpegel und sind insbesondere für Arbeiten auf engstem Raum oder innerstädtische Einsätze bestens geeignet. Dank der optimalen Anordnung von Dämmmaterialien liegt der Geräuschpegel im Fahrerhaus auf dem Niveau eines Mittelklasse-PKW.



Komfortable, ergonomische und präzise Steuerung: Joysticks mit Proportionalastern für die Anbaugerätesteuerung



Viel Stauraum, Warmhalte- und Kühlbox, Dokumentenfach und Becherhalter



Armstütze mit einfacher Höhenverstellung

Informations- und Kommunikationstechnologie



Geringere Betriebskosten

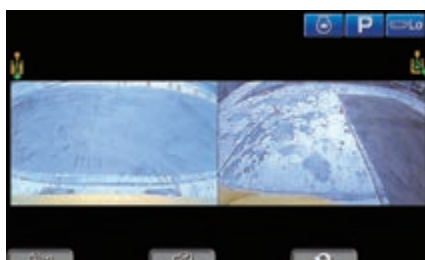
Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Gleichzeitig wird die Zufriedenheit unserer Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit unserer Produkte gesteigert.



Schnelle Übersicht über die Einsatzberichte

Breitbild-Monitorssystem

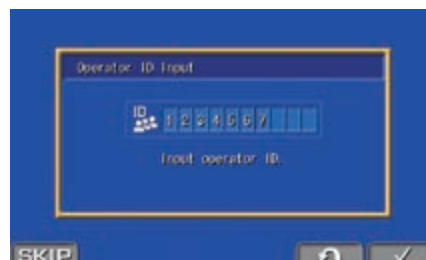
Das Breitbild-Monitorssystem überzeugt mit seiner extrem einfachen, intuitiven Bedienung. Es lässt sich individuell einstellen, verfügt über eine Oberfläche mit 26 Sprachen und ermöglicht direkten und unkomplizierten Zugang zu einer Vielzahl an Funktionen und Betriebsinformationen über einfache Multifunktionstaster. Das Bild der Rückfahrkamera und eine AdBlue®-Füllstandsanzeige sind in die Standardanzeige integriert.



Die Bilder von Rückfahr- und Seitenkamera können nebeneinander dargestellt werden

Eine revolutionäre Benutzerschnittstelle

Über die weiterentwickelte Benutzerschnittstelle lassen sich wichtige Informationen jetzt noch schneller und einfacher finden. Die für den jeweiligen Einsatz beste Standardanzeige lässt sich einfach durch Drücken der Taste F3 wählen.



Fahreridentifikation

Sicherheit hat Vorrang

PC210/LC-11



Sicherer Arbeitsplatz

Die Sicherheitsausrüstung des PC210/LC-11 von Komatsu entspricht den neuesten Sicherheitsnormen und minimiert das Risiko für Personen in der Kabine und im Umfeld der Maschine. Die Neutralstellungserkennung für die Joysticks für Laufwerk und Arbeitsausrüstung erhöht die Sicherheit auf der Baustelle – so wie auch die Kontrollanzeige des Sicherheitsgurts und der akustische Fahralarm. Die hochverschleißfesten Trittplatten mit rutschfester Oberfläche sorgen langfristig für höchste Sicherheit.



Rückfahrkamera und seitliche Kamera (optional)

Rückfahrkamera

Über das Breitbild-Monitorsystem bietet das serienmäßige Rückfahrkamerasystem eine hervorragende Sicht auf den rückwärtigen Arbeitsbereich. Die kompakte Kamera ist einstellbar und in das Gegengewicht integriert. Eine zweite Kamera kann optional an der rechten Maschinenseite angebracht werden.



Ausgezeichneter Schutz für den Fahrer

Komatsu SpaceCab™-Fahrerkabine

Die ROPS-Kabine hat röhrenförmige Verstärkungen in der Kabinenstruktur, die eine hohe Festigkeit bieten und bei einem Unfall die Aufprallenergie bestmöglich abfangen. Auch bei einem Überschlag der Maschine bleibt ein angeschnallter Fahrer im sicheren Bereich. Die Kabine kann optional mit FOPS-Dachschutz und schwenkbarem Frontschutz ausgestattet werden.



Handläufe und rutschfeste Oberflächen

Sichere Wartung

Rotierende oder heiße Komponenten des Motors sind gegen unabsichtliches Berühren geschützt. Dank der Trennung von Motor- und Pumpenraum kann im Fall eines Schlauchbruchs kein Öl auf den betriebsheißen Motor spritzen. Und die extrem robusten Handläufe tragen dazu bei, dass Wartungsarbeiten – entsprechend der Komatsu-Tradition – höchst effektiv und mit maximaler Sicherheit durchgeführt werden können.

Bewährte Komatsu-Qualität

Komatsu-Qualität

Komatsu-Maschinen werden mit Hilfe modernster Computertechnologie entwickelt, in umfassenden Testreihen geprüft und entsprechen den höchsten Einsatzanforderungen und Qualitätsansprüchen. Daher werden alle Hauptkomponenten des PC210/LC-11 von Komatsu entwickelt und hergestellt. Entscheidende Maschinenfunktionen sind perfekt aufeinander abgestimmt, um sehr zuverlässige und produktive Maschineneinsätze garantieren zu können.

Robuste Bauweise

Extrem robuste Bauweise, lange Haltbarkeit, höchste Sicherheit und exzellenter Kundendienst – für diese Werte steht jede Komatsu-Maschine. Einteilige Plattenstrukturen und Gussteile sorgen für eine optimale Lastverteilung. Extrem verschleißfeste Verstärkungen an der Stielunterseite schützen die Arbeitsausrüstung vor äußeren Beschädigungen.

Flächendeckendes Netzwerk für effizienten Kundendienst

Das flächendeckende Händlernetzwerk von Komatsu bietet exzellenten Service und unterstützt Kunden beim erfolgreichen Flottenmanagement. An Kundenwünsche angepasste Wartungspakete und kürzeste Lieferzeiten von Ersatzteilen sorgen für höchste Produktivität und Leistungsfähigkeit Ihrer Komatsu-Maschine.



Haltbare und verlässliche Ausführung des Laufwerks für maximalen Schutz



Gegossener Auslegerfuß und einteilige Platten am Ausleger

Einfache Wartung



Zentrale Wartungspunkte

Komatsu hat den PC210/LC-11 mit einfach zu erreichenden Wartungspunkten ausgestattet, um Wartung und Überprüfung der Maschine so schnell und einfach wie möglich zu gestalten.

Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ ist ein kostenloser Standard bei jeder neuen Komatsu-Maschine. Für 3 Jahre oder max. 2.000 Be-



triebsstunden beinhaltet Komatsu CARE™ die planmäßige Wartung Ihrer Maschine, durchgeführt von Komatsu-geschulten Technikern, unter Verwendung von Komatsu-Originalteilen. Ebenfalls enthalten ist ein zweimaliger, kostenloser Austausch des Komatsu Dieselpartikelfilters (KDPF) sowie eine KDPF- und SCR-Gewährleistung für 5 Jahre oder max. 9.000 Betriebsstunden (Bh).

Langlebige Ölfilter

In den Original Komatsu-Hydraulik-ölfiltern kommen Hochleistungsmaterialien mit extrem langen Wechselintervallen zum Einsatz. Die Wartungskosten werden dadurch deutlich gesenkt.

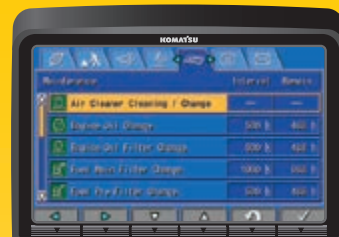


AdBlue®-Tank

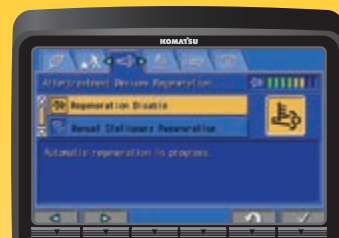
Der AdBlue®-Tank ist an der vorderen Leiter installiert und somit leicht zu erreichen.

Flexible Gewährleistung

Mit dem Kauf einer Komatsu-Maschine erhalten Sie Zugang zu einer Vielzahl an Serviceprogrammen. Beispielsweise bietet unsere flexible Gewährleistung entsprechend Ihren individuellen Anforderungen erweiterte Gewährleistungsoptionen für Maschine und Komponenten, sodass geringere Betriebskosten anfallen.



Wartungsbildschirm



Regenerationsanzeige für den KDPF



AdBlue®-Füllstand und Nachfüllhinweis



KOMTRAX™

Der Weg zu maximaler Produktivität

KOMTRAX™ nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit KOMTRAX™ erheblich steigern.



Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 3G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die KOMTRAX™ rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.

Komfort

Mit KOMTRAX™ lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorzusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.



Technische Daten

MOTOR

Modell	Komatsu SAA6D107E-3
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2.000 U/min
ISO 14396	123 kW / 167 PS
ISO 9249 (netto)	123 kW / 167 PS
Zylinderzahl	6
Bohrung × Hub	107 × 124 mm
Hubraum	6,69 l
Luftfiltertyp	Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole
Kühlung	Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter

HYDRAULIKSYSTEM

Typ	HydrauMind (elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf)
Zusätzliche Steuerkreise	bis zu 2 weitere Steuerkreise mit Proportionalsteuerung können eingebaut werden
Hauptpumpe	2 regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpen für Ausleger, Stiel, Löffel, Schwenk- und Fahrtrieb
Max. Fördermenge	475 l/min
Einstellungen Überdruckventile	
Standard	380 kg/cm ²
Fahrtrieb	380 kg/cm ²
Schwenken	295 kg/cm ²
Vorsteuerkreis	33 kg/cm ²

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	400 l
Kühlsystem	30,7 l
Motoröl	23,1 l
Schwenkantrieb	6,5 l
Hydrauliköltank	132 l
Endantrieb (je Seite)	5,0 l
AdBlue®-Tank	23,1 l

BETRIEBSGEWICHT (CA.)

PC210-11			PC210LC-11	
Dreistegbodenplatten	Betriebsgewicht	Bodendruck	Betriebsgewicht	Bodendruck
600 mm	22.120 kg	0,51 kg/cm ²	22.720 kg	0,48 kg/cm ²
700 mm	22.370 kg	0,45 kg/cm ²	22.990 kg	0,41 kg/cm ²
800 mm	22.660 kg	0,40 kg/cm ²	23.310 kg	0,37 kg/cm ²
900 mm	–	–	23.580 kg	0,33 kg/cm ²

Betriebsgewicht, inklusive angegebener Ausrüstung, Monoblockausleger, 2,9 m Stiel, 650 kg Löffel, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank und Standardausrüstung.

SCHWENKWERK

Typ	Axialkolbenmotor mit doppeltem Planetenuntersetzungsgetriebe
Schwenkarretierung	elektrisch betätigte Lamellenbremse im Ölbad, integriert in Schwenkantrieb
Schwenkgeschwindigkeit	0 - 12,4 U/min
Schwenkmoment	65 kNm

FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Steuerung	2 Bedienhebel/Pedale ermöglichen die getrennte Ansteuerung beider Ketten
Antriebssystem	hydrostatisch
Fahrtrieb	3 Automatik-Fahrstufen
Steigvermögen	70%, 35°
Max. Fahrgeschwindigkeiten	
Lo / Mi / Hi	3,0 / 4,1 / 5,5 km/h
Max. Zugkraft	20.600 kg
Bremssystem	hydraulisch wirkende, wartungsfreie Lamellenbremsen in jedem Fahrmotor

LAUFWERK

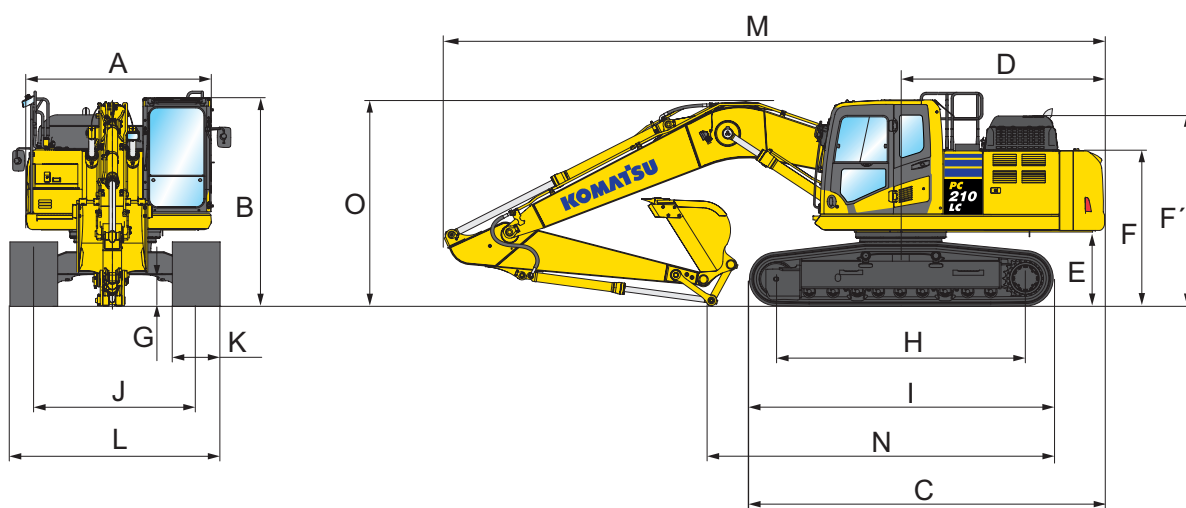
Bauweise	X-Rahmen mit Laufwerksrahmen in Kastenbauweise
Laufwerke	
Typ	vollständig abgedichtet
Bodenplatten (je Seite)	45 (PC210), 49 (PC210LC)
Kettenspannung	Feder-/Hydraulikspanner
Rollen	
Laufrollen (je Seite)	7 (PC210), 9 (PC210LC)
Stützrollen (je Seite)	2

UMWELT

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe IV
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	100 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	67 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)*	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,49 m/s ²)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,24 m/s ²)
* zur Gefährdungsbeurteilung gem. 2002/44/EC siehe ISO/TR 25398:2006	

Abmessungen & Arbeitswerte

ABMESSUNGEN	PC210-11	PC210LC-11
A Gesamtbreite des Oberwagens	2.705 mm	2.705 mm
B Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	3.045 mm	3.045 mm
C Gesamtlänge der Basismaschine	5.025 mm	5.215 mm
D Hecklänge	2.990 mm	2.990 mm
Heckschwenkradius	3.020 mm	3.020 mm
E Bodenfreiheit unter Gegengewicht	1.085 mm	1.085 mm
F Höhe über Motorhaube	2.250 mm	2.250 mm
F' Höhe über Motorhaube (Oberkante Motorhaube)	2.765 mm	2.765 mm
G Bodenfreiheit	440 mm	440 mm
H Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)	3.275 mm	3.655 mm
I Laufwerkslänge	4.070 mm	4.450 mm
J Spurweite	2.200 mm	2.380 mm
K Bodenplattenbreite	600, 700, 800 mm	600, 700, 800, 900 mm
L Gesamtbreite des Unterwagens mit 600 mm Bodenplatten	2.800 mm	2.980 mm
Gesamtbreite des Unterwagens mit 700 mm Bodenplatten	2.900 mm	3.080 mm
Gesamtbreite des Unterwagens mit 800 mm Bodenplatten	3.000 mm	3.180 mm
Gesamtbreite des Unterwagens mit 900 mm Bodenplatten	–	3.280 mm



TRANSPORTABMESSUNGEN

MONOBLOCKAUSLEGER

Stiellänge	2,4 m	2,9 m
M Transportlänge	9.775 mm	9.705 mm
N Länge am Boden (Transport)	5.695 mm	4.810 mm
O Höhe bis Oberkante Ausleger	3.280 mm	3.135 mm

Abmessungen & Arbeitswerte

PC210-11 / MAX. LÖFFELVOLUMEN UND -GEWICHT

Stiellänge	MONOBLOCKAUSLEGER			
	2,4 m		2,9 m	
Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m³	1,59 m³	1.125 kg	1,44 m³	1.050 kg
Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m³	1,35 m³	1.000 kg	1,23 m³	950 kg
Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m³	1,10 m³	925 kg	1,07 m³	850 kg

PC210LC-11 / MAX. LÖFFELVOLUMEN UND -GEWICHT

Stiellänge	MONOBLOCKAUSLEGER			
	2,4 m		2,9 m	
Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m³	1,68 m³	1.200 kg	1,65 m³	1.150 kg
Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m³	1,53 m³	1.100 kg	1,40 m³	1.025 kg
Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m³	1,30 m³	1.000 kg	1,22 m³	925 kg

Max. Löffelvolumen und -gewicht gem. ISO 10567:2007.

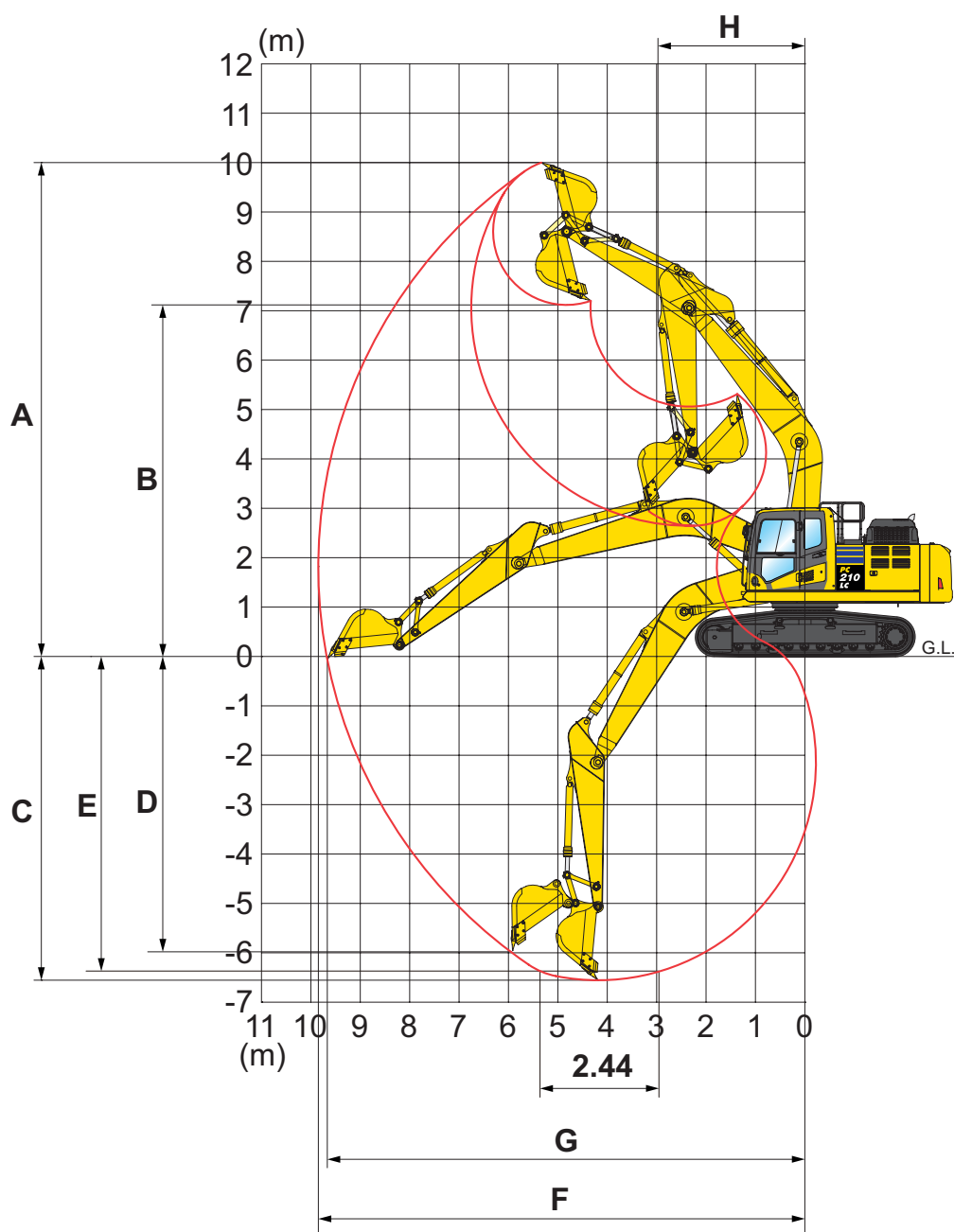
Setzen Sie sich bitte mit Ihrem regionalen Händler in Verbindung, um die optimale Auswahl von Löffeln und Anbaugeräten für Ihren speziellen Einsatzbereich abzustimmen.

LOSBRECH- UND REISSKRAFT

Stiellänge	2,4 m	2,9 m
Losbrechkraft	16.500 kg	14.100 kg
Losbrechkraft bei PowerMax	17.500 kg	15.200 kg
Reißkraft	12.200 kg	10.300 kg
Reißkraft bei PowerMax	13.000 kg	11.000 kg

Arbeitsbereich

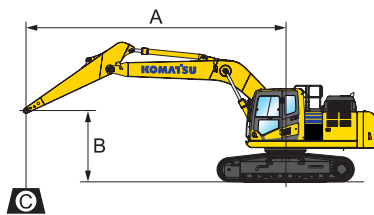
Monoblockausleger



STIELLÄNGE	2,4 m	2,9 m
A Max. Einstichhöhe	9.800 mm	10.000 mm
B Max. Ausschütthöhe	6.890 mm	7.110 mm
C Max. Grabtiefe	6.095 mm	6.620 mm
D Max. senkrechte Grabtiefe	5.430 mm	5.980 mm
E Max. Grabtiefe bei 2.440 mm breiter Sohle	5.780 mm	6.370 mm
F Max. Reichweite	9.380 mm	9.875 mm
G Max. Reichweite in der Standebene	9.190 mm	9.700 mm
H Min. Schwenkradius	3.090 mm	3.040 mm
I Max. Höhe bei min. Schwenkkreis	8.080 mm	8.005 mm

Hubkrafttabelle

PC210-11 MONOBLOCKAUSLEGER



- A – Ausladung
B – Lasthakenhöhe
C – Hubkraftangaben

- Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkslängsrichtung
 – Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung
 – Zulässige Last bei größter Ausladung

Mit 600 mm Bodenplatten

Gewichte:

Mit 2,4 m Stiel: mit Koppel und Schwinge sowie Löffelzylinder 359 kg

Mit 2,9 m Stiel: mit Koppel und Schwinge sowie Löffelzylinder 335 kg

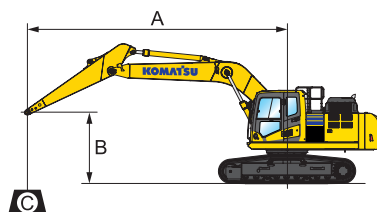
Stiellänge	A		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B											

	7,5 m	kg	*6.100	5.950								
	6,0 m	kg	*5.700	4.340			*6.020	5.190	*6.240	*6.240		
	4,5 m	kg	5.130	3.650			*6.520	5.050	*7.600	*7.600	*10.410	*10.410
	3,0 m	kg	4.690	3.330	4.980	3.530	6.910	4.830	*9.530	7.170		
	1,5 m	kg	4.550	3.210	4.880	3.440	6.680	4.620	10.210	6.740		
	0,0 m	kg	4.670	3.280	4.810	3.370	6.530	4.480	9.980	6.540		
	– 1,5 m	kg	5.140	3.590			6.480	4.440	9.950	6.510	*12.410	12.180
	– 3,0 m	kg	6.310	4.360			6.570	4.520	10.060	6.610	*14.520	12.390
	– 4,5 m	kg										

	7,5 m	kg	*4.060	*4.060			*4.660	*4.660				
	6,0 m	kg	*3.820	*3.820			*5.430	5.260				
	4,5 m	kg	*3.800	3.320	5.100	3.640	*6.010	5.100	*6.810	*6.810		
	3,0 m	kg	*3.930	3.040	4.990	3.530	*6.920	4.860	*8.760	7.280		
	1,5 m	kg	4.170	2.940	4.860	3.420	6.690	4.620	10.270	6.780		
	0,0 m	kg	4.260	2.990	4.770	3.330	6.500	4.450	9.950	6.510	*7.200	*7.200
	– 1,5 m	kg	4.620	3.220	4.740	3.300	6.410	4.370	9.860	6.420	*11.680	*11.680
	– 3,0 m	kg	5.470	3.790			6.450	4.400	9.920	6.480	*15.550	12.130
	– 4,5 m	kg	*7.280	5.290							*12.100	*12.100

* Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt. Die Angaben sind gemäß SAE Standard Nr. J1097. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hubkraftangaben basieren auf Heben des Stiels ohne Ausrüstung. Beim Heben mit angebaute Ausrüstung sind die entsprechenden Gewichte von den angegebenen Werten abzuziehen.

PC210LC-11 MONOBLOCKAUSLEGER



- A – Ausladung
B – Lasthakenhöhe
C – Hubkraftangaben

- Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerksklängsrichtung
 – Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung
 – Zulässige Last bei größter Ausladung

Mit 700 mm Bodenplatten

Gewichte:

Mit 2,4 m Stiel: mit Koppel und Schwinge sowie Löffelzylinder 359 kg

Mit 2,9 m Stiel: mit Koppel und Schwinge sowie Löffelzylinder 335 kg

Stiellänge	A			7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B												

	7,5 m	kg	*6.100	*6.100									
	6,0 m	kg	*5.700	4.820			*6.020	5.760	*6.240	*6.240			
	4,5 m	kg	*5.660	4.070			*6.520	5.610	*7.600	*7.600	*10.410	*10.410	
	3,0 m	kg	5.520	3.710	5.870	3.940	*7.370	5.390	*9.530	8.050			
	1,5 m	kg	5.370	3.590	5.760	3.840	7.970	5.180	*11.140	7.610			
	0,0 m	kg	5.530	3.680	5.690	3.780	7.810	5.040	*11.820	7.410			
	–1,5 m	kg	6.100	4.020			7.760	5.000	*11.640	7.380	*12.410	*12.410	
	–3,0 m	kg	*7.480	4.890			*7.830	5.070	*10.600	7.480	*14.520	14.310	
	–4,5 m	kg											

	7,5 m	kg	*4.060	*4.060			*4.660	*4.660					
	6,0 m	kg	*3.820	*3.820			*5.430	*5.430					
	4,5 m	kg	*3.800	3.700	*5.680	4.040	*6.010	5.670	*6.810	*6.810			
	3,0 m	kg	*3.930	3.400	5.880	3.940	*6.920	5.420	*8.760	8.170			
	1,5 m	kg	*4.210	3.290	5.750	3.820	*7.850	5.180	*10.570	7.660			
	0,0 m	kg	*4.720	3.350	5.650	3.730	7.780	5.000	*11.570	7.380	*7.200	*7.200	
	–1,5 m	kg	5.480	3.620	5.620	3.700	7.690	4.930	*11.700	7.290	*11.680	*11.680	*7.480
	–3,0 m	kg	6.510	4.260			7.730	4.960	*11.010	7.340	*15.550	14.050	*12.100
	–4,5 m	kg	*7.280	5.940					*9.020	7.560	*12.560	*12.560	

* Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt. Die Angaben sind gemäß SAE Standard Nr. J1097. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hubkraftangaben basieren auf Heben des Stiels ohne Ausrüstung. Beim Heben mit angebaute Ausrüstung sind die entsprechenden Gewichte von den angegebenen Werten abzuziehen.

Standard- und Sonderausrüstung

MOTOR

Komatsu SAA6D107E-3 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe IV	●
Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter	●
Automatische Motoraufwärmung	●
Motorüberhitzungsschutz	●
Drehzahlregler	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Einstellbare Leerlaufabschaltung	●
Motorstart/-stopp per Schlüssel	●
Passwortgeschützter Motorstart auf Anfrage	●
Lichtmaschine 24 V / 90 A	●
Anlasser 24 V / 5,5 kW	●
Batterien 2 × 12 V / 180 Ah	●

HYDRAULIKSYSTEM

HydrauMind-Hydrauliksystem (Elektronisches Load-Sensing-System im geschlossenen Kreislauf E-CLSS)	●
Kombinierte elektronische Pumpen- und Motorregelung (PEMC)	●
6 Betriebsarten zur Auswahl (Power, Hub, Hammer, Economy, Anbaugeräte-Power und Anbaugeräte-Economy)	●
PowerMax-Funktion	●
Einstellbarer PPC-Joystick für Steuerung von Stiel, Ausleger, Löffel und Schwenkwerk mit Bedienelement für Proportionalsteuerung der Anbaugeräte und 3 zusätzlichen Tastern	●
Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler	●
Zusätzliche Hydraulikfunktionen	○

ARBEITSAUSRÜSTUNG

Monoblockausleger	●
Koppel mit Anschlagöse	○
2,4 m; 2,9 m Stiele	○
Komatsu-Löffel	○
Komatsu-Hydraulikhämmer	○

KABINE

Verstärkte, geräuschisolierte Kabine des Typs Safe SpaceCab™ mit Überdruck und vibrationsgedämpfter Kabinenlagerung sowie getönten Sicherheitsglasscheiben, großem Dachfenster mit Sonnenschutz, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, herausnehmbarer unterer Scheibe, Scheibenwischer mit Intervallschaltung, Sonnenschutzrollo, Zigarettanzünder und Aschenbecher, Gepäckbox, Bodenmatte	●
Beheizter, luftgefederter Fahrersitz mit Lordosenstütze, hoher Rückenlehne, höhenverstellbaren Armstützen und Automatik-Sicherheitsgurt	●
Klimaautomatik	●
12/24 V Stromversorgung	●
Getränkehalter und Dokumentenablage	●
Warmhalte- und Kühlbox	●
Radio	●
Audioanschluss (MP3-Anschluss)	●
Scheibenwischer für untere Frontscheibe	○
Regenschutz für Frontscheibe (nicht mit FOPS)	○

WARTUNG

Automatische Entlüftung der Kraftstoffleitung	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole	●
KOMTRAX™ – Komatsu Wireless Monitoring System (3G)	●
Komatsu CARE™ – Das kostenlose Wartungsprogramm für Komatsu-Kunden	●
Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Werkzeugsatz	●
Servicepunkte (Minimessanschlüsse mit Schnellkupplung)	○
Automatische Zentralschmieranlage	○

LAUFWERK

Laufrollenschutz	●
Tunnelabdeckung Laufwerk	●
600, 700, 800, 900 mm Dreistegbodenplatten	○
Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge	○

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Rückfahrkamera	●
Elektrisches Warnhorn	●
Überlastwarneinrichtung	●
Akustischer Fahralarm	●
Sicherheitsventile Ausleger	●
Große Handläufe, Rückspiegel	●
Batterie Hauptschalter	●
ROPS gemäß ISO 12117-2:2008	●
Motor-Not-Aus	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Neutralstellungserkennung	●
Sicherheitsventil Stiel	●
FOPS Stufe 2 Frontschutzgitter, klappbar	○
FOPS Stufe 2 Dachschutzgitter	○
Zusätzliche Kamera (rechte Seite)	○

FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Hydrostatischer Fahrtrieb mit 3 automatischen Fahrstufen, 3-fach planetenuntersetztem Endantrieb, hydraulischer Fahr- und Feststellbremse	●
PPC-Bedienhebel und -pedale für Fahrtrieb und Lenkung	●

BELEUCHTUNG

Arbeitscheinwerfer: 2 am Drehwerksrahmen, 1 am Ausleger (links)	●
Zusatzscheinwerfer: 4 auf Kabinendach (vorn), 1 auf Kabinendach (hinten), 1 am Ausleger (rechts), 1 am Gegengewicht (hinten), Rundumleuchte	○

SONSTIGE AUSRÜSTUNG

Gegengewicht	●
Fernschmierung für Schwenkwerk und Bolzen	●
Elektrische Betankungspumpe mit automatischer Abschaltung	●
Bio-Ölbefüllung für Hydraulikanlage	○
Sonderlackierung	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

**Komatsu Europe
International N.V.**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

UDESS17701 08/2016

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen.
Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein. Printed in Europe.
AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie e.V.